

ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТ ДЛЯ ЛИТЬЯ РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ



- Центральный офис - Дунгуань
- Производство - Дунгуань, Уси
- Региональный центр обслуживания - Индия, Турция, США
- ★ Офис продаж и обслуживания
- Центр НИОКР - Дунгуань



Компания DEKUMA RUBBER AND PLASTIC TECHNOLOGY (DONGGUAN) LTD.
(в составе Cosmos Machinery Ltd.)

Иньчжу-Роуд, промзона Чжоуу, район Дунчэн, Дунгуань,
пров. Гуандун, Китай
Тел: +86-769-22667200 Факс: +86-769-22667227
Электронный адрес: info@dekuma.com



Компания, сертифицированная по стандарту ISO 9001.

Термопластавтомат для литья резиновых изделий. 202406.

КОМПАНИЯ DEKUMA RUBBER AND PLASTIC TECHNOLOGY (DONGGUAN) LTD.
(в составе Cosmos Machinery Ltd.)

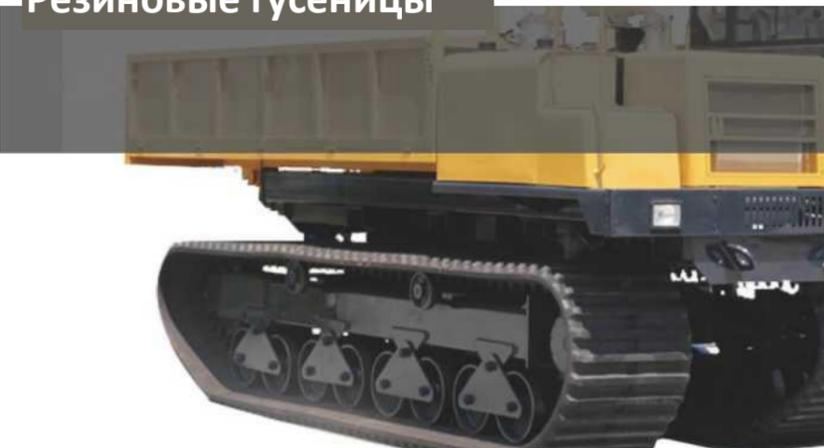
Все виды автозапчастей



Все виды изоляции



Резиновые гусеницы



Иная продукция



■ СОДЕРЖАНИЕ

Серия RV	C03-08
Установка литья каучука серии RH	C09-10
Серия RC	C11-12
Серия RA	C13-14
Серия RT	C15-16
Серия RI	C17-18
Пресс-формы	C19-20
Линия по производству резиновых гусениц	C21-22
Продукция из жидкого силиконового каучука	C23-24
Решения для заказчиков	C25-26
Система управления	C27-28
Информация о компании	C29-30

Серия RV 



DKM-RV200



Области применения

Серия DKM-RV подходит для натурального каучука (NR), бутадиен-нитрильного каучука (NBR), мономера этилен-пропилен-диена (EPDM), изобутилен-изопренового каучука и т. д. Серия DKM-RVSe применяется в автомобильной, энергетической и строительной отраслях, например, в производстве резиновых вибропоглощающих тормозных подушек цилиндров, уплотнительных деталей, кабельных разъемов, соединений трубопроводов и т. д.

Характеристики

- Система пластификации и система впрыска оптимизированы, шнек подходит для различных материалов, отличная производительность даже для материалов очень высокой твердости.
- Специальная конструкция системы впрыска позволяет быстро разобрать накопитель, облегчая замену уплотнений и извлечение материала.
- Импортная двухслойная теплоизоляция, устойчивая к высокому давлению и высоким температурам, снижает энергопотребление на 40%, отличаясь значительной экономией энергии и повышенной надежностью.
- Цилиндр зажима формы с двойным уплотнением предотвращает утечку масла.
- Использование американского насоса высокого давления и немецкого гидравлического клапана обеспечивает стабильность и надежность гидравлической системы.
- Ход впрыска и ход зажима соответствуют всемирно известной электронной шкале с точностью 0,05%.

Технические характеристики машины

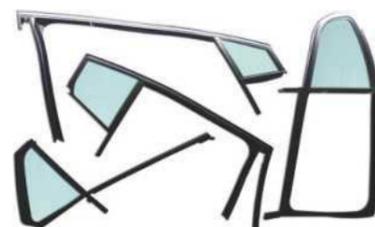
ПОКАЗАТЕЛЬ	Ед. изм.	DKM-RV50	DKM-RV100	DKM-RV200	DKM-RV300	DKM-RV400	DKM-RV500	DKM-RV1000	DKM-RV1600
Давление нагнетания	бар	2500	2500	1750	1750	1750	1750	1750	2000
Объем впрыска	куб. см	180	180	2000	3000	4000	5000	6000	100000
Усилие смыкания	кН	500	1000	2000	3000	4000	5000	10000	16000
Длина хода размыкания формы	мм	300	300	480	570	600	760	700	700
Расстояние между нагревательными пластинами	мм	350	360	550	640	700	860	1050	850
Мин. толщина формы	мм	50	60	70	70	100	100	350	150
Размеры пластины нагрева	мм	450 x 450	500 x 500	500 x 550	650x650	700 x 700	800 x 800	1300x1300	1800x 1600
Ход подвижной плиты формы	мм	—	—	600	650	6B0	800	1200	1800
Давление в системе	бар	210	210	225	200	210	220	210	220
Вес машины	тонн	5	6	6.5	8,5	10	14,5	48	95
Габариты (ДхШхВ)	м	1,7x1,6x3,1	1,9x1,6x3,3	3,7x2,2x3,7	3,9x2,4x4,1	3,7x2,45x4,9	3,7x3x5,16	4,9x4,1x5,9	6,9x4x9,3
Мощность двигателя гидравлического насоса	кВт	7,5	7,5	11	15	18,5	18,5	30	75
Мощность пластины нагрева	кВт	8	12	14	16	20	20	80	120
Общая мощность	кВт	19	23	29	35	42	42	115	220

Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкции и характеристики без дополнительных уведомлений.

Серия RV-Se



DKM-RV2508 (TPV)



Применение

Машина подходит для термопластичной резины, ТПЭ, гибкого модифицированного ПВХ и другого сырья, изготовленного методом литья под давлением, широко используемого в промышленности при герметизации автомобильных стекол, особенно круговой кромки из ТПР для больших автомобильных стекол благодаря точности объема впрыска.

Возможности

- **Быстрая замена материала:** установка оснащена усовершенствованным узлом вертикального впрыска по принципу FIFO, позволяющим быструю замену материала в камере впрыска.
- **Простота в эксплуатации:** фиксированная нижняя плита, подвижная верхняя плита с четырьмя зажимами с равномерным усилием. Низкая рабочая платформа.
- **Высокая точность:** применяется насос с серводвигателем и гидравлическая система управления, обеспечивающие точный объем впрыска и его высокую повторяемость.
- **Энергосбережение, низкие эксплуатационные расходы и малозумность:** выходная мощность сервосистемы полностью соответствует требуемому давлению и расходу машины, потребляя электроэнергию пропорционально показателям давления и расхода.

Параметры литьевой машины 250Т-400Т для герметизации стекла

ПОКАЗАТЕЛЬ		Ед. изм.	DKM-RV250	DKM-RV400B
Система впрыска	Давление нагнетания	кг/см ²	1840	1840
	Теоретический объем впрыска	куб. см	546	546
	Темп закачки	куб.см/с	242	242
	Скорость шнека	об/мин	213	213
	Давление контакта сопла	тонн	5,3	5,3
Система смыкания	Усилие смыкания	тонн	250	400
	Усилие открытия формы	тонн	19	32
	Габариты пластины	мм	1100*1000	1250*1100
	Мин. толщина формы	мм	400	400
	Длина хода размыкания формы	мм	600	600
	Макс. расстояние раскрытия формы	мм	1000	1000
Система сдвига формы	Ход подвижной плиты формы	мм	1000	1000
	Макс. гидравлическое давление	кг/см ²	210	210
Гидравлика и электрика	Мощность насоса	кВт	46,1	46,1
	Мощность тэна	кВт	13,22	13,22
	Вес машины	тонн	13	17

Сервомеханизм

Принцип гидравлического сервоуправления серии Se



Характеристики

- Энергосбережение, низкие эксплуатационные расходы**
 Выходная мощность сервосистемы полностью зависит от требуемого давления и расхода машины, исключая реактивное потребление энергии, только 40% потребление электроэнергии в сравнении с альтернативным методом с пропорциональными показателями давления и расхода.
- Высокая точность воспроизведения**
 Применение высокоточного датчика давления, серводвигателя, высокоточного энкодера позволяет в реальном времени сопоставлять давление и расход при работе, погрешность управления контролируется специальным ПИД-регулятором.
- Быстрый динамический отклик**
 Производительный насос и синхронизированный серводвигатель, быстрый отклик, короткий интервал замедления, высокая скорость и стабильность.
- Система оперативного управления потреблением энергии**
 Электронный ваттметр (поставляемый отдельно), текущие показания энергопотребления обрабатываются контроллером B&RS98 для анализа работы и производительности машины.
- Малозумность**
 Создание тихой рабочей среды даже при закрытии формы под высоким давлением и нагнетании.

DKM-RV200Se

Современная и надежная технология гидравлических сервоприводов обеспечивает существенные преимущества и выгоды для работающих с каучуком предприятий.



Технические характеристики машины

ПОКАЗАТЕЛЬ	Ед. изм.	DKM-RV50Se	DKM-RV100Se	DKM-RV200Se	DKM-RV300Se	DKM-RV400Se	DKM-RVS00Se	DKM-RV1000Se
Давление нагнетания	бар	2500	2500	1750	1750	1750	1750	1750
Объем впрыска	куб. см	180	180	2000	3000	4000	5000	6000
Усилие смыкания	кН	500	1000	2000	3000	4000	5000	10000
Длина хода размыкания формы	мм	300	300	480	570	600	760	700
Расстояние между нагревательными пластинами	мм	350	360	550	640	700	860	1050
Мин. толщина формы	мм	50	60	70	70	100	100	350
Размеры пластины нагрева	мм	450 x 450	500 x 500	500 x 550	650 x 650	700 x 700	800 x 800	1300 x 1300
Ход подвижной плиты формы	мм	—	—	600	650	680	800	1200
Давление в системе	бар	210	210	225	200	210	220	210
Вес машины	тонн	5	6	6,5	8,5	10	14,5	48
Габариты машины (ДхШхВ)	м	1,7 x 16 x 3,1	19 x 1,7 x 33	37 x 2,2 x 37	39 x 24 x 4,1	37 x 245 x 49	37 x 3 x 5,16	49x 4,1 x 59
Мощность двигателя гидравлического насоса	кВт	11	11	11	14,1	22	22	37,5
Мощность пластины нагрева	кВт	8	12	14	16	20	20	80
Общая мощность	кВт	22	26	29	32	43	43	140

Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкции и характеристики без дополнительных уведомлений.

Установка литья каучука серии RH



Возможности

- Оснащается автоматическими щетками для извлечения продукции и очистки форм. Высокая эффективность производства.
- Серводвигатель масляного насоса гидравлической системы, высокая точность управления и энергосбережение.
- Система нагнетания «первый на входе — первый на выходе» для предотвращения чрезмерной вулканизации резины.
- Система нагнетания сверхвысокого давления, обеспечивающая быстрое выполнение нагнетания.
- Применение технологии формования с использованием холодных литников, чтобы сократить количество отходов резины в литнике и улучшить результативность литника.
- Система нагнетания встроена в матрицу, чтобы минимизировать трассу впрыска.

Области применения

Подходит для производства уплотнительных колец и других резиновых деталей из натурального каучука, нитрильного каучука или фторкаучука.



Технические характеристики

ПОКАЗАТЕЛИ	Ед. изм.	DKM-RH100	DKM-RH200	DKM-RH300	DKM-RH450
Давление нагнетания	кг/см ²	2500	2500	2500	2500
Объем впрыска	куб. см	180	500	800	1600
Диаметр шнека	мм	25	25	32	40
Усилие смыкания	кН	1000	2000	3000	4500
Длина хода размыкания формы	мм	450	450	450	500
Расстояние до нагревательной пластины (с эталоном заказчика)	мм	510	510	550	1080
Мин. толщина формы (с эталоном заказчика)	мм	60	60	100	240
Габариты между поперечинами	мм	530x470	580x580	750x700	800x750
Размеры пластины нагрева	мм	500x500	550x550	700x700	750x800
Давление в системе	бар	210	210	250	250
Вес машины	тонн	6	7,5	11	14,2
Габариты (ДxШxВ)	м	4,0x1,2x3,9	4,8x1,7x4,3	5,7x1,8x4,4	6,39x1,96x4,5
Мощность гидравлического насоса	кВт	11	11	16	37
Мощность пластины нагрева	кВт	12	16	20	24
Общая мощность	кВт	29	33	42	66,5

Серия RC



DKM-RC40



Области применения

Прецизионные детали из каучука, уплотнительные ленты, герметизация, каркасные сальники и детали из ТПУ.

Характеристики

- Применена система полного разделения пластификации и впрыска.
- Точный объем впрыска, поддерживается подъем сопла в ходе вулканизации.
- Зажимной блок с обеспечивающей доступ С-образной конструкцией, позволяющей работу с трех сторон.
- Опция поддержки парной рабочей станции.
- Опция поддержки литьевого прессования.
- Опция поддержки высокоточного сервоклапана для управления системой впрыска.

Технические характеристики машины

ПОКАЗАТЕЛЬ	Ед. ИЗМ.	DKM-RC15		DKM-RC25		DKM-RC25D		DKM-RC40		DKM-RC60		DKM-RC80		DKM-RC120		DKM-RC250	
		Каучук	ТПЭ	Каучук	ТПЭ	Каучук	ТПЭ	Каучук	ТПЭ								
Давление нагнетания	бар	2500	2000/1360 /1000	2500	2000/1360 /1000	2500	2000/1360 /1000	2500	2000/1360 /1000	2500	2000/1360 /1000	2500	2000/1360 /1000	2500	1360	1360	
Объем впрыска	куб. см	70/98/ 140/190 /250	25/40 /70/125	70/98/ 140/190 /250	25/40 /70/125	70/98/ 140/190 /250	25/40 /70/125	70/98/ 140/190 /250	25/40 /70/125	70/98/ 140/190 /250	25/40 /70/125	140/250/380	140/190 /500	25/40 /70/125	140/250 /380	25/40 /70/125	400/546/800
Усилие смыкания	кН	150	150	250	250	250		400	400	600	600	800		1200		2500	
Длина хода размыкания формы	мм	465	465	500	500	500		500	500	500	500	500		500		600	
Расстояние между нагревательными пластинами	мм	500	500	550	550	550		580	580	590	590	650		820		1100	
Мин. толщина формы	мм	35	35	50	50	50		80	80	90	90	160		320		500	
Размеры пластины нагрева	мм	350X550		450 X 550		400x300		500x 450	500x 450	700X 450	700 x 450	500 x 700		700 x 600		910 x 850	
Давление в системе	бар	250	250	250	250	250		250	250	250	250	250		250		250	
Вес машины	тонн	2,2	2,2	2,5	2,5	4		4	4	4,5	4,5	6		8		31	
Габариты машины (ДхШхВ)	м	1,5 x 1,2 x 3,3		1,8 x 1,3 x 3,4		2,8 x 2 x 3,35		2,3 x 1,2x 3,4		2,3 x1,2 x 3,4		2,5 x1,3 x 3,4		2,9 x 1,4 x 3,7		3,5 x 4 x 4,5	
Мощность двигателя гидравлического насоса	кВт	11	11	11	11	11		11	11	11	11	14,1		14,1		37,7	
Мощность пластины нагрева	кВт	7	—	7	—	10	—	9	—	10	—	7,4		19,6		—	
Общая мощность	кВт	21	20	21	20	23		23	22	24	23	30		33,7		52,5	

Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкции и характеристики без дополнительных уведомлений.

Серия RA



DKM-RA300



Области применения

Серия подходит для силиконового каучука, сомономера этилена, пропилена и диенов (ЭПДМ) при изготовлении полый изоляции, стержневой подвесной изоляции, разрядников защиты от искровых перенапряжений, принадлежностей для кабелей, распределительных устройств.

Характеристики

- Машины спроектированы специально для высоковольтных композитных изоляторов.
- Благодаря оптимизации системы пластификации и системы впрыска шнек обеспечивает повышенную эффективность подачи, улучшенную результативность гомогенизации и дегазации.
- Импортная двухслойная теплоизоляция, устойчивая к давлению и высоким температурам, снижает энергопотребление на 40%, отличаясь значительной экономией энергии и повышенной надежностью.
- Использование американского насоса высокого давления и немецкого гидравлического клапана обеспечивает стабильность и надежность гидравлической системы.
- Австрийская система управления V&R, цветной ЖКД 10,4 дюйма.
- Импортный бесконтактный линейный датчик для контроля хода смыкания и впрыска с теоретическим значением точности 0,05%.

Технические характеристики машины

ПОКАЗАТЕЛЬ	Ед. ИЗМ.	Формовка для стержневой изоляции					Формовка для полый изоляции				
		DKM-RA300	DKM-RA500	DKM-RA800	DKM-RA1000B	DKM-RA1500	DKM-RA650	DKM-RA1000	DKM-RA1600	DKM-RA1800	DKM-RA2400
Давление нагнетания	бар	1120/1350	1200/1480	1200	1260	1420	1200	1200	1200	1260	1200
Объем впрыска	куб. см	5000 / 4000	130000 / 10000	18000	18000	40000	18000	25000	25000x2	25000x2	50000x2
Усилие смыкания	кН	3000	5000	8000	1000	15000	6500	10000	16000	18000	24000
Длина хода размыкания формы	мм	500	500	500	500	700	700	800	1000	1200	1200
Расстояние между нагревательными пластинами	мм	710	780	650	880	1050	1200	1160	1500	1600	2000
Мин. толщина формы	мм	210	280	150 с эталоном заказчика	380 с эталоном заказчика	350	500	360	500	400	800
Размеры пластины нагрева	мм	600 x 1000	630 x 1600	800 x 2200	800 x 2600	800 x 3700	800 x 1600	1000 x 1800	1000 x 2600	1000 x 3000	1500 x 3000
Давление в системе	бар	200	220	210	200	210	210	200	210	210	210
Вес машины	тонн	10	19	30	36	65	24	45	95	100	160
Габариты машины (ДхШхВ)	м	4,3x1,9x3,3	5,65x3x3,8	6,5x5,8x3,2	6,7x6,1x3,3	8,7x8x4	5,7x2,8x3,95	6,9x5,2x4,5	8,1x7,5x5,1	8,1x7,5x5,1	8,6x9x5,6
Мощность двигателя гидравлического насоса	кВт	15	22	30	34	64	31	41	68	68	105
Мощность пластины нагрева	кВт	25	36	100	120	133	60	80	120	120	180
Общая мощность	кВт	45	67	147	167	212	110	150	220	220	320

Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкции и характеристики без дополнительных уведомлений.



DKM-RT560



Области применения

Подходит для силиконового каучука высокотемпературной вулканизации при производстве стержневой подвесной изоляции, полых втулок, разрядников, принадлежностей для кабельной продукции и распределительных устройств.

Характеристики

- Машины спроектированы специально для высоковольтных композитных изоляторов.
- Открытая конструкция верха пресс-формы, существенно сниженная рабочая высота, повышенный комфорт и удобство эксплуатации.
- Эффективно и надежно спроектированный блок смыкания позволяет использовать смыкание с зажимной планкой для концентрации действия силы тяжести в центре прижима, обеспечивая стабильность работы машины. После предельного раскрытия формы планка немедленно замыкается автоматически, обеспечивая эффективную защиту механики, гидравлики и электрических деталей машины.
- Применение гидравлической блокировки для более легкого и быстрого регулирования высоты формы при смене форм и повышенной точности работы.
- Благодаря оптимизации системы пластификации и системы впрыска шнек обеспечивает повышенную эффективность подачи, улучшенную результативность гомогенизации и дегазации.
- Импортная двухслойная теплоизоляция, устойчивая к воздействию высоких температур, снижает энергопотребление на 40%, отличается повышенной надежностью и значительно экономит энергию.
- Австрийская система управления V&R, цветной ЖКД 10,4 дюйма облегчает эксплуатацию за счет удобства для оператора.

Технические характеристики машины

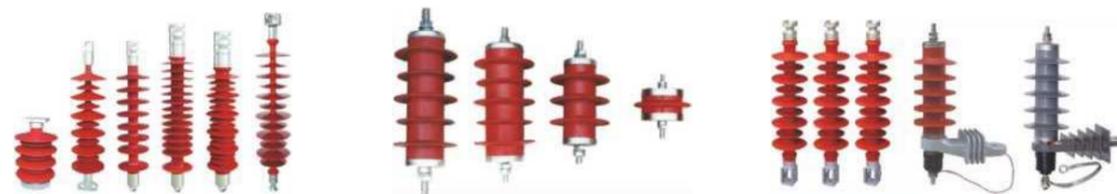
ПОКАЗАТЕЛЬ	Ед. изм.	Формовка для стержневой изоляции		Формовка для полых изоляции	
		RT560	RT1100A	RT1200B	RT1500
Давление нагнетания	бар	1200	1200	1200	1200
Объем впрыска	куб. см	13000	25000	40000	40000/50000
Диаметр шнека	мм	65	90	90	90
Усилие смыкания	кН	5600	11000	12000	15000
Длина хода размыкания формы	мм	700	800	1600	700
Расстояние между нагревательными пластинами	мм	940	1080	2200	1050
Мин. толщина формы	мм	280	280	600	350
Размеры пластины нагрева	мм	1600 x 630	2700 x 800	2000 x 1500	3600 x 830
Давление в системе	бар	210	210	210	210
Вес машины	тонн	20	49	70	72
Габариты машины (ДхШхВ)	м	5,65 x 3 x 3,8	6,9 x 4,3 x 3,9	11,8 x 6,3 x 7,4	8,9 x 7,6 x 4,6
Мощность двигателя гидравлического насоса	кВт	22	37+ 4	37+ 4	37 + 4
Мощность пластины нагрева	кВт	36	90	120	133
Общая мощность	кВт	68	146	176	210

Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкции и характеристики без дополнительных уведомлений.

Серия RI



DKM-RI300



Области применения

Изоляция общего назначения и продукция из каучука.

Характеристики

- Экономная и практичная установка, поддерживающая эксплуатацию в трехстороннем режиме, подходящая для длинномерной продукции, такой как изоляция, разрядники.
- Прямая подача гидроцилиндром, простая конструкция, удобство эксплуатации.
- Цилиндр зажима формы с двойным уплотнением предотвращает утечку масла.
- Немецкая гидравлика обеспечивает высокую точность и длительный срок службы.
- Система управления Siemens, удобный интерфейс оператора.
- Опция поддержки парной рабочей станции.

Технические характеристики машины

ПОКАЗАТЕЛЬ	Ед. изм.	DKM-RI200	DKM-RI200FD	DKM-RI300	DKM-RI300FD
Давление нагнетания	бар	800	800	800	800
Объем впрыска	куб. см	2000	2000 x 2	4000	3000 x 2
Усилие смыкания	кН	2000	2000	3000	3000
Длина хода размыкания формы	мм	480	480	350	350
Расстояние между нагревательными пластинами	мм	600	600	850	850
Мин. толщина формы	мм	120	120	200	200
Пространство между колоннами	мм	590 x 270	590 x 270	710 x 660	710 x 660
Размеры пластины нагрева	мм	500 x 800	500 x 800	670 x 990	670x990
Давление в системе	бар	225	225	250	250
Вес машины	тонн	4,8	6,5	7	12
Мощность двигателя гидравлического насоса	кВт	11	11	11	11
Мощность пластины нагрева	кВт	14	28	24	48
Общая мощность	кВт	25	39	35	59

Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкции и характеристики без дополнительных уведомлений.

Пресс-формы



4 сопла (эталон заказчика)

/ 8 сопел (эталон заказчика)

Таблица вариантов полой изоляции

Модель машины	DKM-RA650		DKM-RA1600			DKM-RA2400	
Усилие смыкания (т)	650		1600			2400	
Изолятор (КВ)	66	110	110	220	330	220/330	550
Шаг формовки	1	1	1		2	1	2
Углубление формы	1	1	1	1	1	1	1

Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкции и характеристики без дополнительных уведомлений.

Таблица вариантов стержневой изоляции

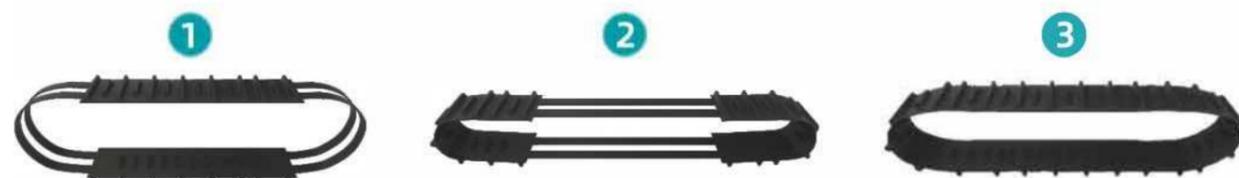
Модель машины	DKM-RA300			DKM-RA560 / RT560						DKM-RA1200 / RT1200B				
Усилие смыкания (т)	300			500						1200				
Изолятор (КВ)	11	25/23	66	11	25/23	66	132	220/230	400	500	220/330	400	500	1000
Шаг формовки	1	1	1	1	1	1	1	2	3	4	1	2	2	4
Углубление формы	16	6	2	16	16/8	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкции и характеристики без дополнительных уведомлений.

Линия по производству резиновых гусениц

Области применения

Продукция подходит для гусениц сельскохозяйственной, военной техники и снегоходов.



DKM-RC280

Характеристики

- **Высокий уровень автоматизации:** тяжелые задачи выполняются машинами, значительно снижающими трудоемкость. Экономия трудозатрат по сравнению с традиционными машинами составляет около 50%.
- **Повышенное качество:** автоматизация сокращает количество ошибок персонала, увеличивая срок службы резиновых гусениц на 30-50% за счет рациональной интеграции узла смыкания формы и устройства постоянного натяжения стального корда.
- **Энергоэффективность:** интеллектуальное отключение вулканизации снижает энергопотребление за счет автоматической остановки основного двигателя во время длительных процессов вулканизации резины.
- **Интеллектуальный мониторинг:** отслеживание производственных параметров на предмет проблем с качеством, способствующее постоянному совершенствованию производственного процесса.
- **Непрерывная повторяемость:** годы непрерывных повторений, функции оборудования стали более совершенными и мощными. обслуживание стало проще и удобнее.

Технические характеристики машины

ПОКАЗАТЕЛЬ	Ед. ИЗМ.	DKM-RC200	DKM-RC280	DKM-RC360	DKM-RC480	DKM-RC520	DKM-RC650	DKM-RC900
Усилие смыкания	тонн	200	280	360	480	520	650	900
Размеры пластины нагрева	мм	1200 x 650	1550 x 640	1700 x 640	1960 x 750	2050 x 750	2050 x 1050	2500 x 1050
Мин. толщина формы	мм	100	150	120	150	120	180	180
Макс. ширина гусеницы	мм	150~500 2 полости если <230	450	500	550	600	915	915
Диапазон гусениц	мм	2500-3800	3780-4860	4140-5350	4800-6400	5040-6800	6400-11300	8000-12000
Давление в системе	бар	210	210	210	210	210	210	210

Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкции и характеристики без дополнительных уведомлений.

Продукция из жидкого силиконового каучука



Области применения

Электронные компоненты, изоляторы, разрядники, кабельные детали, уплотнения, уход за детьми, контейнеры для пищевых продуктов, кухонная утварь, спортивные принадлежности и т. д.

Характеристики

- Интеллектуальная система управления S98 B&R и электрические компоненты всемирно известных брендов практически гарантируют максимальную исправность электрики; 10,4-дюймовый цветной дисплей, удобный интерфейс оператора.
- Запатентованный синхронизированный дозатор способен вести непрерывные измерения и адаптироваться к требованиям различной продукции по объему подачи каучука.
- Высококачественный и точный статический смеситель для обеспечения равномерного смешивания материалов А и Б.

Технические характеристики машины

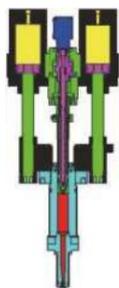
ПОКАЗАТЕЛЬ	Ед. изм.	LSR-VS0	LSR-VI00	LSR-V200	LSR-HI60	LSR-H250	LSR-H400
Диаметр шнека	мм	-	-	-	-	-	-
Давление нагнетания	МПа	120	120	120	-	-	-
Теоретический объем литья	куб. см	125	200	320	-	-	-
Темп нагнетания	куб.см/с	166	240	240	-	-	-
Ход нагнетания	мм	-	-	-	-	-	-
Усилие смыкания	тонн	50	100	200	160	250	400
Макс. интервал шаблона	мм	500	600	800	1600	1900	2600
Усилие смыкания	бар	300	480	600	1200	1500	2000
Расстояние между колоннами	мм	440 x 300	705 x 500	920 x 560	-	-	-
Габариты формы	мм	400 x 400	600 x 600	800 x 800	800 x 1600	1250 x 2000	1500 x 3000
Мин. толщина формы	мм	200	200	200	400	400	600
Усилие выталкивателя	тонн	-	-	-	11	15	15
Ход выталкивателя	мм	-	-	-	400	400	500
Мощность главного двигателя	кВт	11	15	22	15	15	22
Давление в системе	МПа	20	20	20	20	20	20
Мощность нагрева	кВт	6	14	24	-	-	-
Вес нетто	тонн	4	6	10	-	-	-

Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкции и характеристики без дополнительных уведомлений.

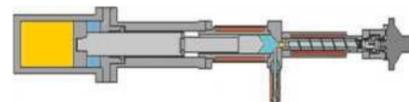
Решения для заказчиков

Система пластификации и литья под давлением

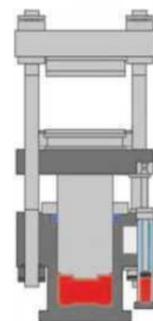
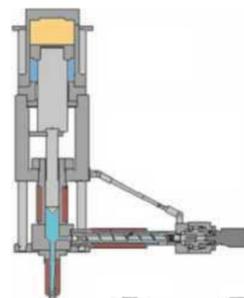
- Установка пластификации и литья под давлением оптимизирована.
- Скорость шнека снижается до завершения пластификации, поршень подачи сырья легко разбирается.
- 3 отдельные зоны впрыска с регулировкой давления и скорости, 3 зоны выдержки с регулировкой давления и скорости.



FIFO - первый на входе
первый на выход



FILO - первый на входе
последний на выход



Система зажима

- Анализ напряжений методом конечных элементов для всех ключевых деталей обеспечивает макс. жесткость деталей.
- 3 отдельные зоны смыкания с регулировкой давления и скорости; регулируемое защитное устройство контроля низкого и высокого давления.
- Множественные настройки операции дегазации, точный ход смыкания.

Электрическая и гидравлическая система управления

- Специализированный промышленный компьютер и программное обеспечение для управления; все электрические и электронные компоненты от известных международных брендов.
- Благодаря немецким клапанам пропорционального регулирования расхода и давления, а также распределительным клапанам машина работает плавно, без потерь и сбоев, имеет длительный срок службы и не допускает внешних утечек.

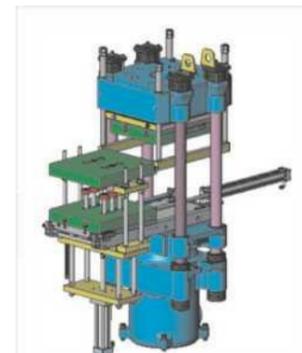


Система контроля температуры

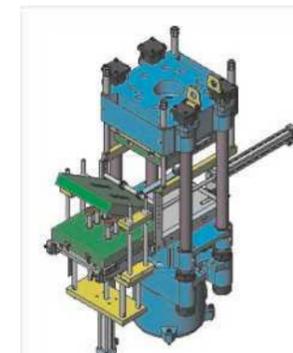
- Отдельный контур масляного теплоносителя к цилиндру пластификации и нагнетания для реализации различных настроек температуры и обеспечения точного контроля температуры.

Решения для заказчиков

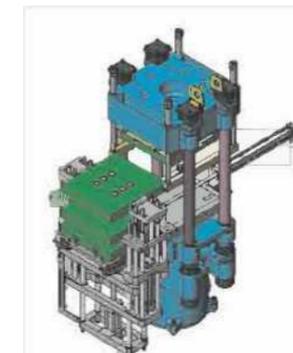
В машине применена модульная конструкция. Каждому заказчику доступны на выбор все виды опций под различные изделия и технологические потребности, что гарантирует макс. эффективность производства.



Смещение пресс-формы, выталкивание одного слоя



Смещение пресс-формы, выталкивание и переворот одного слоя



Смещение пресс-формы, выталкивание двух слоев

Устройство	RV	RA	RC	RI
Устройство механического подъема верха формы	•	•	•	•
Устройство гидравлического подъема верха формы	•	•	•	•
Устройство механического удержания низа формы	•	•	•	•
Устройство гидравлической поддержки низа формы	•	•	•	•
Устройство смещения формы в центре	•	•		•
Устройство смещения формы снизу	•	•	•	•
Выталкиватель одного слоя	•	•	•	•
Выталкиватель двойного слоя	•	•		•
Верхний выталкиватель одного слоя	•	•	•	•
Устройство поворота формы	•	•		•
Питатель подачи силиконового каучука	•	•	•	
Блок холодного канала	•	•	•	
Блок холодного канала с масляным теплообменником	•	•	•	
Всесторонний кожух	•	•	•	
Вакуумный насос	•	•	•	•
Сертификация на соответствие стандартам безопасности CE	•	•	•	•

По требованиям заказчиков могут быть предоставлены нестандартные или специально разработанные машины для литья

iSee - интеллектуальная облачная платформа управления

Разработка iSee

Интеллектуальная облачная система управления iSee 4.0 разрабатывается самостоятельно CML group.

Основные функции

Сбор, анализ и контроль данных машины позволяют лицу, принимающему управленческие решения, применить оптимальную стратегию для производственного предприятия и компании после получения полных сведений о состоянии машины в любое время и в любом месте.

Область применения

Применимо к любой машине с открытым интерфейсом.



Мониторинг / анализ / оценка / управление / принятие решений

iSee SPC

Общая функциональность



Обзор оборудования

Отображение важных данных машины: идентификатор, статус, сведения в реальном времени, график производства, загрузка машины и т. д.



Отображение цеха

Отображение состояния, производственных показателей, процессов, общих сведений, статистики



Производственный анализ

В разделе отображаются следующие данные: идентификатор машины, статус, идентификатор пресс-формы, идентификатор продукта, целевое количество, степень завершения, ожидаемое время завершения, загрузка и т. д.



Управление производством

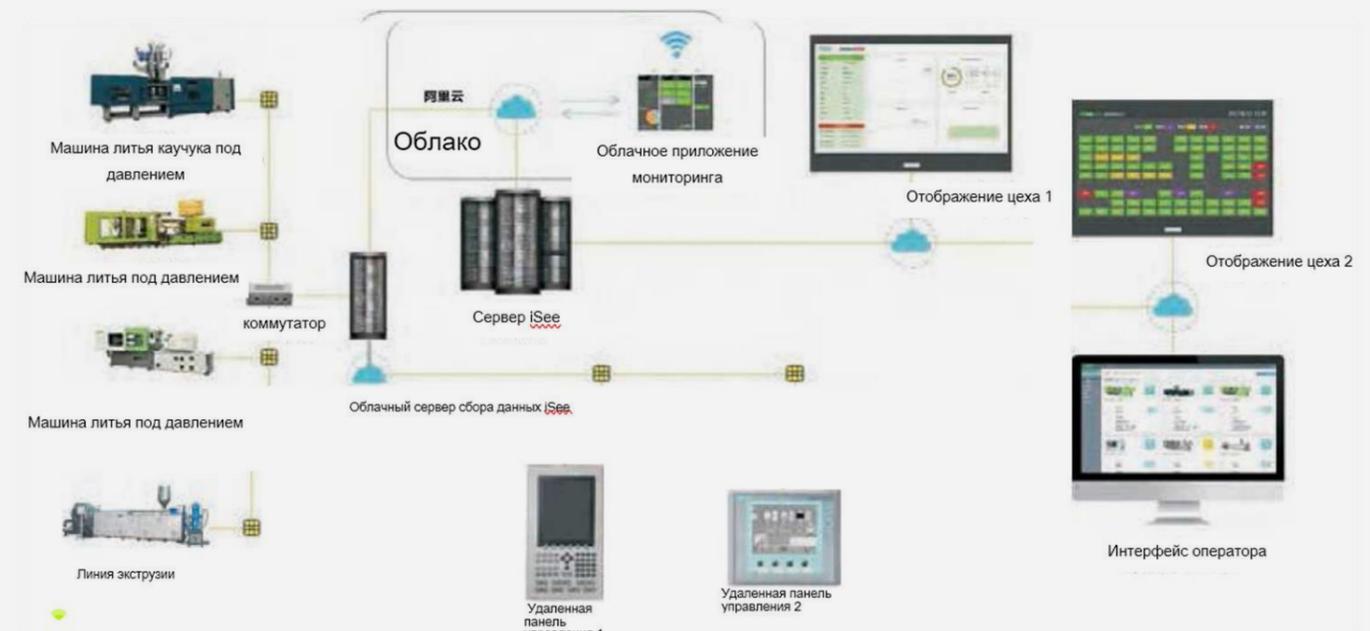
Раздел включает: импорт производственных заданий, анализ производственных заказов, отслеживание производства, управление производством.

Аналитический отчет

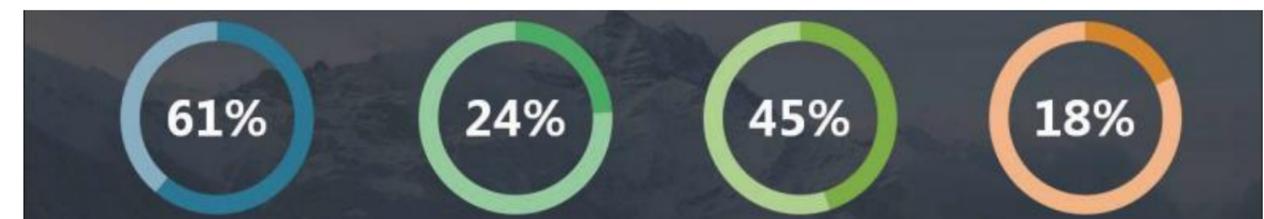
статистический сравнительный контроль производственных процессов и энергопотребления. Различия по одним и тем же параметрам можно сопоставлять для совершенствования процесса.

Схема сетевой структуры iSee

Для заказчиков, не использующих облачные решения, систему можно внедрить в локальной сети.



iSee - анализ отдачи от вложений



Сокращение бумажной работы в сменах

Сокращение количества полуфабрикатов продукции

Сокращение продолжительности производственного цикла

Сокращение производственных дефектов

Информация о компании



Ведущий производитель оборудования для изготовления изделий из резины и пластмасс в Китае

Всемирно известный поставщик технологических решений в области резины и пластмасс

Во всем мире Dekuma предоставляет клиентам готовые решения с полным набором технологий литья резины под давлением и экструзии. Компания Dekuma, основанная в 2004 году, является дочерним предприятием в полной собственности Cosmos Machinery Enterprises Limited, зарегистрированной на Гонконгской фондовой бирже. На протяжении многих лет компания занимается разработкой, производством и продажей машин для литья резины под давлением, линий для экструзии труб и гидравлических прессов. Продукция широко используется в автомобильной отрасли, строительных материалах, энергоснабжении, электронных коммуникациях и других областях. Предлагая превосходные передовые технологии, профессиональное и быстрое обслуживание, мы привержены миссии создания максимальной ценности для клиентов и полны решимости стать ведущим мировым брендом в области решений для оборудования по производству изделий из резины и пластика.

Соблюдение высочайших технических стандартов, постоянное совершенствование продукции

Основные компоненты разработаны техническим подразделением Dekuma, а все сырье отбирается и обрабатывается в строгом соответствии с высочайшими техническими стандартами, поэтому продукцию Dekuma отличает высокая надежность и стабильность. После многих лет развития и постоянного накопления опыта Dekuma продолжает глубоко изучать отраслевой рынок, чтобы предоставлять клиентам оборудование, адаптированное для их отраслей. Технологии, качество и обслуживание продукции очевидным образом опережают китайские аналоги и становятся лучшим по качеству выбором для замены всемирно известных брендов.



Наши продукты и услуги широко распространены и известны во всем мире

В компании Dekuma в настоящее время имеется обширная команда экспертов, способных удовлетворить потребности различных клиентов, компания владеет десятками национальных патентов и реализует ряд государственных проектов по связям с общественностью в области исследований и разработок. С 2013 года компания считается национальным высокотехнологичным предприятием. Сверхбольшие размеры, высокая точность, высокая эффективность, интеллектуальность, автоматизация и специализация являются основными характеристиками и направлениями развития различной продукции и бизнеса компании. Компания уже давно поддерживает хорошие отношения сотрудничества со многими всемирно известными поставщиками оборудования для производства резиновой и пластиковой продукции. Ее продукция распространяется в десятках стран Европы, Америки, Латинской Америки, Ближнего Востока и Юго-Восточной Азии. Она широко используется в различных областях, таких как производство автомобильных деталей, строительных материалов, энергоснабжении, телекоммуникациях и т. д., и способствует быстрому развитию технологических инноваций и технологий производства в различных отраслях. Мы продолжаем идти в ногу с тенденциями отрасли и изменениями рынка и внедрять инновации, предоставлять отечественным и зарубежным заказчикам интеллектуальные, автоматизированные и профессиональные комплексные решения, а также превращать DKM в заслуживающий доверия бренд мирового уровня.



Перевод соответствует оригиналу.
Директор ООО ПФ ИНТЕРФЕЙС



Алтухов П.В. Алтухов